

III. План освітнього процесу

№ з/п	Освітні компоненти (навчальні предмети)	Всього годин	Розподіл годин на тиждень/кількість тижнів											Всього за 2 розрад	
			Базовий блок		Всього за базовий	СР - 2.1		СР - 2.2		СР - 2.3					
			7	1		1	2	2	1	3	4	3	1		
1.	Загальнопрофесійна підготовка - базовий блок (компетентності/навчальні предмети)	120			120										120
1.1	Основи трудового законодавства	10	1	3	10										10
1.2	Основи галузевої економіки та підприємництва	12	1	5	12										12
1.3	Слюсарна справа	24	3	3	24										24
1.4	Технічне креслення	24	3	3	24										24
1.5	Технічна механіка та деталі машин	8	1	1	8										8
1.6	Матеріалознавство	18	2	4	18										18
1.7	Електротехніка	12	1	5	12										12
1.8	Інформаційні технології	12	1	5	12										12
3.	Професійно-теоретична підготовка (професійні компетентності /навчальні предмети)	126													126
3.1	Будова, технічне обслуговування та ремонт промислового устаткування	96				10	10	12	12	10					96
3.6	Охорона праці	30				6	6	4	4						30
5.	Професійно-практична підготовка (професійні компетентності)	587			132										587
5.1	Виробниче навчання	258	18	6	132	18	18	18	18	6					258
5.2	Виробнича практика	329								21	35	35	21		329
6.	Державна кваліфікаційна атестація	7												7	7
	Загальний обсяг навчального часу	840	31	35	252	34	34	34	34	37	35	35	35		840
	Консультації	14													

IV. Плановий рівень професійних кваліфікацій

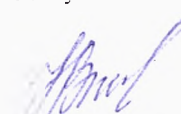
Код професії	Професія	Професійна кваліфікація
7233	Слюсар-ремонтник	2 розряд

V. Пояснення до навчального плану освітнього процесу

- Робочий навчальний складений на підставі ДСПГО 7233.С.33.11 - 2015, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 23 листопада 2015 року № 1205.
- Назви освітніх компонентів/навчальних предметів, кількість годин на їх вивчення, розподіл кількості годин між компетентностями та навчальними модулями розглянуто та схвалено на засіданні методичної комісії за участю роботодавців (протокол від 03.12.2024 № 7).

Директор

Ольга БОНДАРЕНКО



ПОГОДЖЕНО

Директор Науково-методичного центру професійно-технічної освіти у Харківській області

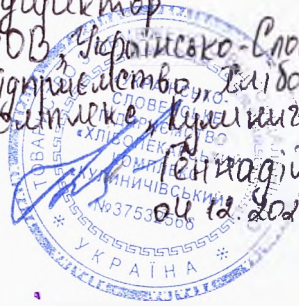
Тетяна РУСЛАНОВА

05.12.2024 року



ПОГОДЖЕНО

директор
ТОВ "Українсько-Словенське підприємство "Львівський конструкторський інститут"
Геннадій БУРЦЕВ
01.12.2024 року

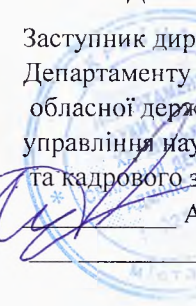


ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора Департаменту науки і освіти Харківської обласної державної адміністрації – начальник управління науки, вищої, професійної освіти та кадрового забезпечення

Андрій ВАСИЛЬСВ

2024 року



Робочий навчальний план

для підготовки кваліфікованих робітників з професії 7233 Слюсар-ремонтник

у Відокремленому структурному підрозділі «Харківський фаховий коледж харчової промисловості Державного біологічного університету»

Професійна кваліфікація: 2 розряд

Рівень професійної (професійно-технічної) освіти: перший (початковий)

Форма навчання: денна

Вид професійної підготовки: перепідготовка

Строк навчання: 25 тижнів

I. Графік освітнього процесу

Тижн	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	T/V	П	П	П	П	П	П	П	П	П/ДКА

Виробниче навчання - В Теоретичне навчання - Т Виробнича практика - П

Державна кваліфікаційна атестація - ДКА

II. Зведені дані за кількістю годин і тижнів

Професійно-теоретична підготовка	Професійно-практична підготовка				Державна кваліфікаційна атестація		К-ть робочих тижнів	Всього навчального часу	
	Виробниче навчання		Виробнича практика на робочих місцях підприємства						
Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.	Тиж.	Год.
17	246	17	258	8	329	7		25	840

Директор



Ольга БОНДАРЕНКО